

MetalPartes

BOOSTER ISENTO DE ÓLEO PARA GASES NOBRES OXIGÊNIO – NITROGÊNIO – HELIO – ARGÔNIO - OUTROS GASES

LOCAÇÃO – VENDA – MANUTENÇÃO

PRODUTO NACIONAL

Booster's Motorizados Refrigerado a Ar ou Água

Compressor para Oxigênio, Ar Medicinal, Nitrogênio, Argônio, Hélio...

Refrigeração a ar ou água com chiller incorporado

Locação com custo fixo e baixo investimento inicial



Booster's para rede de gases hospitalar e industrial com baixa pressão em fim de linha

Booster's para repressurização de gases em reservatórios

Pressões de 8 a 200 bar

Vazões de 30 a 1.500 lpm

Compressores de O2, N2 e outros gases Isentos de Óleo

Os compressores (booster's) de gases **SeparAr** são desenvolvidos para atender aos mais exigentes requisitos de segurança que a compressão de gases exige.

Os booster's produzidas pela SeparAr integram tecnologias desenvolvidas ao longo de vários anos, podendo ser utilizada em varias atividades.

Características principais:

Compressor Motorizado; Isento de óleo e de fácil manutenção e operação

Horímetro; Manômetros de entrada/saída de pressão de gases

Operação contínua ou Intermitente – Refrigerado a Ar ou Água

Baixíssimo nível de ruído e consumo de energia elétrica

Modelos para operação contínua por até 24 horas/dia

Manômetro de temperatura com termostato incorporado

Longa duração dos anéis de compressão

Manifold incorporado (opcional)

Pressões Standard

8, 10, 12 bar; 15, 25, 40 bar; 50, 75, 100, 150, 200 bar com vazões de até 1.500 lpm

Outras pressões sob consulta

Outras Especificações:

Elimina custos de aquisição, transporte, locação de cilindros, desvios e perda de gases residuais em cilindros. Permite engarrafar seu próprio oxigênio ou outro gás para utilização remota em Serviços Médicos de Emergência, Ambulância, Bombeiros, Hospitais, Clínicas, Asilos, Veterinárias, Laboratórios, Dental e Mergulho (SCUBA), Militares e Prisionais.

Economia de até 80% em gases medicinais ou industriais em cilindros.

Vazões disponíveis até 180 m³/hora a 150 bar, conforme tabela

SeparAr é uma empresa de origem 100% nacional com parcerias tecnológicas voltadas para desenvolvimento de equipamentos não produzidos no país como:

Geradores, Compressores e Purificadores de Gases...

Equipamentos: Hospitalar, Aeronáutico, Broadcast, Siderúrgico, Mineração...

Qualificação de Gases, Ambientes, HVAC...

Qualificações/Certificações/Registros:

CREA: Mecânica, Elétrica, Química

ISO 9001: Em implantação

ABNT: Membro do Comitê Brasileiro Odonto-Médico-Hospitalar - ABNT/CB-26

CE 26:060.02 – Comissão de Estudo de Gases para Uso Hospitalar...

Representações em todos os Estados do Brasil